

**ANNO 2019**

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti - gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti (art. 14 c. 1, lettere d), e), D.Lgs. 33/2013) come modificato dal D. Lgs. 97/2016

**IL/LA SOTTOSCRITTO/A**

COGNOME E NOME	MAURO FANARI
LUOGO E DATA DI NASCITA	CAGLIARI 21.07.1965
COMUNE DI RESIDENZA	SERRAMANNA

CON RIFERIMENTO ALL'INCARICO DI POSIZIONE ORGANIZZATIVA CONFERITO CON DECRETO SINDACALE N. 28 DEL 31/12/2018

**DICHIARA**

ALTRE CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI					
		TIPOLOGIA DELL'INCARICO	SOGGETTO CONFERENTE	AMMONTARE DEL RELATIVO COMPENSO	
NO	SI				

ALTRE CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PRIVATI					
		TIPOLOGIA DELL'INCARICO	SOGGETTO CONFERENTE	AMMONTARE DEL RELATIVO COMPENSO	
NO	SI				

EVENTUALI ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA					
		TIPOLOGIA DELL'INCARICO	SOGGETTO CONFERENTE	AMMONTARE DEL RELATIVO COMPENSO	
NO	SI				

**Di non avere alla data odierna alcun incarico presso altri enti pubblici/privati**

A tal fine, afferma che la sua dichiarazione corrisponde al vero, consapevole delle responsabilità e delle pene stabilite dalla legge per false attestazioni e mendaci dichiarazioni (art. 76 del D.P.R. n. 445/2000).

Guspini, **11.01.2019**

Ing. Mauro Fanari